FICHA TÉCNICA

TIPO DE FORMULACIÓN: POLVO SOLUBLE (SP)

USO: FERTILIZANTE COMPLEJO COMPUESTO PK DE USO AGRÍCOLA.

COMPOSICIÓN GARANTIZADA:

FOSFORO SOLUBLE EN AGUA (P_2O_5) 5,56%
POTASIO SOLUBLE EN AGUA (K_2O) 40.76%
pH AL 10% 9.28
C.E 1:100 ..... 9.35 dS/m
DENSIDAD APARENTE ..... 0.88 g/cm^3
SOLUBILIDAD A 20°C ..... 30.52 g/100 mL H_2O
HUMEDAD 1.29%

FUENTES:
Carbonato de potasio y fosfato monopotásico.

ADITIVOS E INERTES:
Alcohol graso, Antidispersante y mojante.

FORMULADOR:
BIOFUNGITEK SL.
Astondo Bidea, Edificio 612-1°, 48160
Derio-España

IMPORTADOR Y DISTRIBUIDOR:
INTEROC S.A. SUCURSAL COLOMBIA
Autopista Bogotá - Medellín Km 3.4
Centro Empresarial Metropolitano –
Modulo 3, Bodega 13.
Cota-Colombia
Telf.: 3072390

REGISTRO DE VENTA ICA: 11045

MECANISMO DE ACCIÓN:

Los fertilizantes estimulan el crecimiento de la planta generando un equilibrio entre los nutrientes del suelo siempre y cuando base sus aplicaciones en análisis de suelos. Una planta bien nutrida es más saludable y tolera mejor el uso intensivo, las malezas y los ataques de plagas y enfermedades.

MODO DE APLICACIÓN:

NONSTOP es para aplicación al suelo mediante sistemas de fertirriego.

COMPATIBILIDAD Y FITOTOXICIDAD:

Se recomienda hacer pruebas preliminares a pequeña escala bajo la responsabilidad del usuario para demostrar que la mezcla sea físicamente compatible, eficaz y no fitotóxica bajo las condiciones locales de uso.

PRECAUCIONES:

No ingiera el producto y evite el contacto y la inhalación del producto. Durante la aplicación utilice el equipo de protección adecuado (overol, guantes, botas de caucho y tapabocas). No comer, beber o fumar durante las aplicaciones.

PRESENTACIONES A COMERCIALIZARSE EN COLOMBIA:

Bolsa plástica de aluminio por 100 gr, 250 gr, 500 gr, y 1 Kg, 2 Kg, 5 Kg, 10 Kg, 20 Kg, 50 Kg de peso neto. Saco plástico por 10 Kg, 15 Kg, 20 Kg de peso neto. BIG BAG por 200 Kg de peso neto.



AVISO DE GARANTÍA:

El fabricante garantiza que las características físico-químicas del producto corresponden a las anotadas en la etiqueta y que mediante Registro oficial de Venta se verifico que es apto para los fines aquí recomendados de acuerdo con las indicaciones de empleo.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO DEL PRODUCTO:

No se almacene ni transporte junto a productos alimenticios, ropa, forrajes.
Transpórtelo y almacénelo en su envase original en un lugar fresco, seguro y ventilado.
No lo deje a la intemperie.

Fecha de revisión y actualización: 01 de Julio del 2026.